

M.A.J Le : 24/10/2023
Indice de modif : Ind B
Nom dessinateur : JR



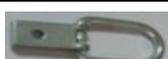
NISSAN JUKE 2021 THERMIQUE et HYBRIDE ET JUKE HYBRIDE 2023 KIT SOCIETE



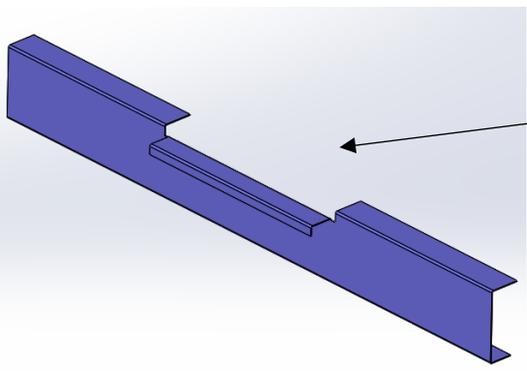
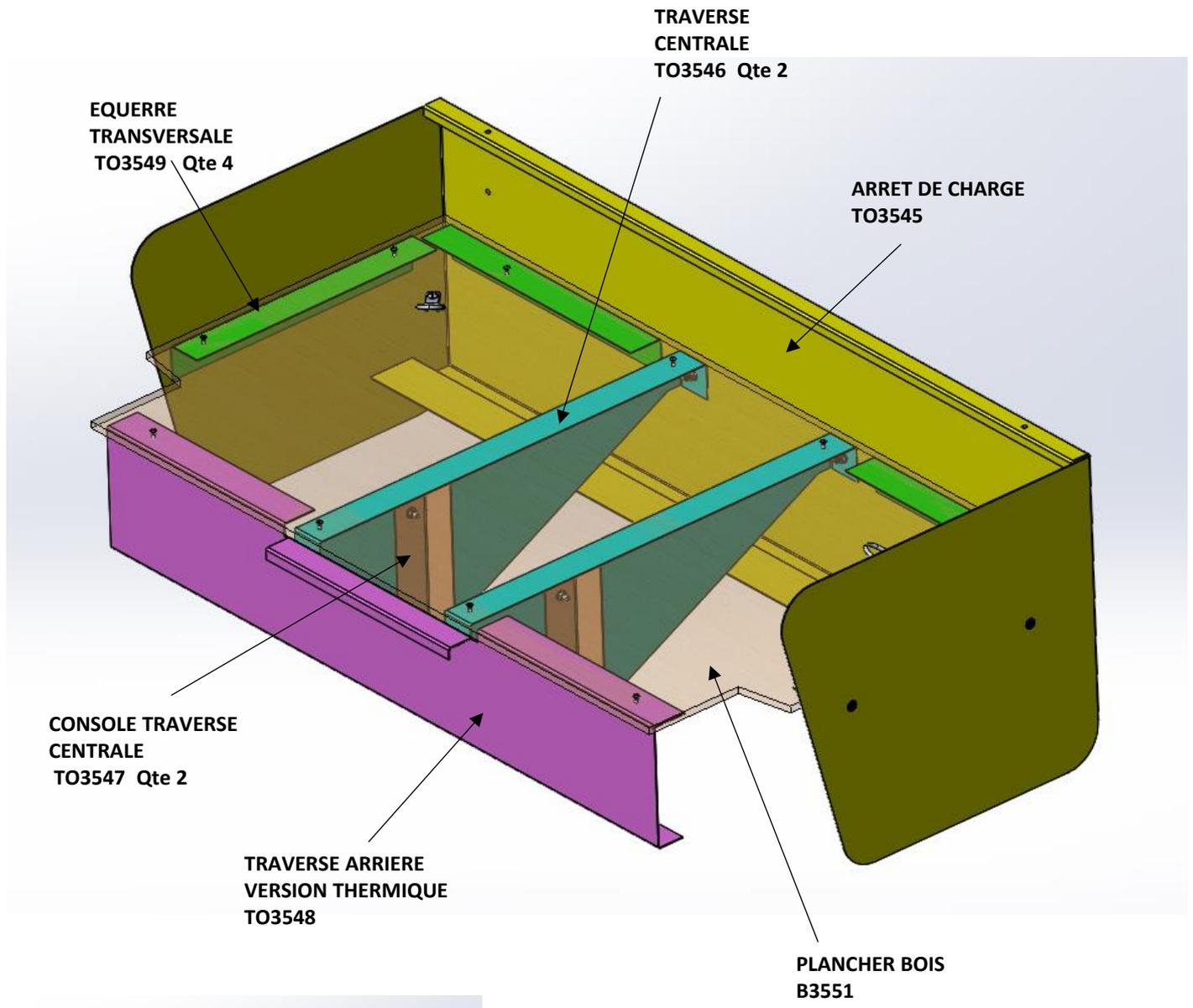
COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO3545	ARRET DE CHARGES	1
TO3546	TRAVERSE CENTRALE	2
TO3547	CONSOLE TRAVERSE CENTRALE	2
TO3548	TRAVERSE ARRIERE VERSION THERMIQUE	1
TO3549	EQUERRE TRANSVERSALE	4
TO3550	TRAVERSE ARRIERE VERSION HYBRIDE	1
B3551	PLANCHER BOIS	1
M3552	MOQUETTE	1
S3554	SACHET DE VISSERIES	1
N3553	NOTICE DE MONTAGE	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	10	
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	8	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	16	
PLOVH820	VIS HEXAGONALE M8 x 20	2	
PLOCL8	ECROU TENSILOCK M8	2	
PLOMU 8	RONDELLE Ø 8	2	
PLOT 8	RONDELLE TOLIER Ø 8	2	
FOR 925	VIS Autoforante 3,9 x 25	12	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	2	
MOQUETTE AUTOCOLLANTE	MOQUETTE AUTOCOLLANTE 150 X 150	2	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

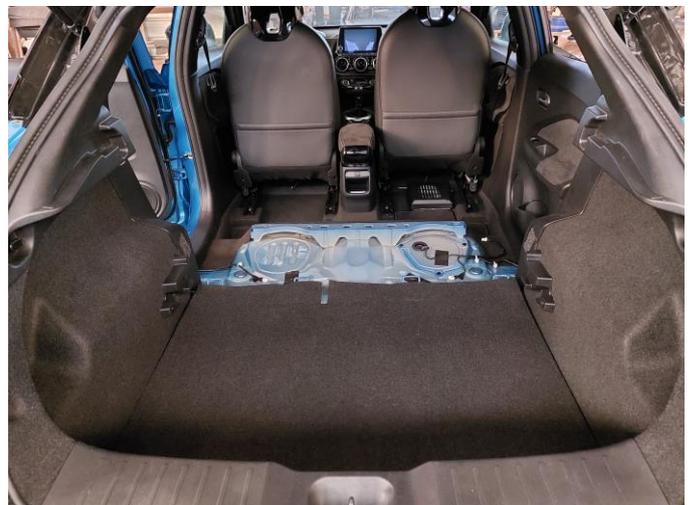
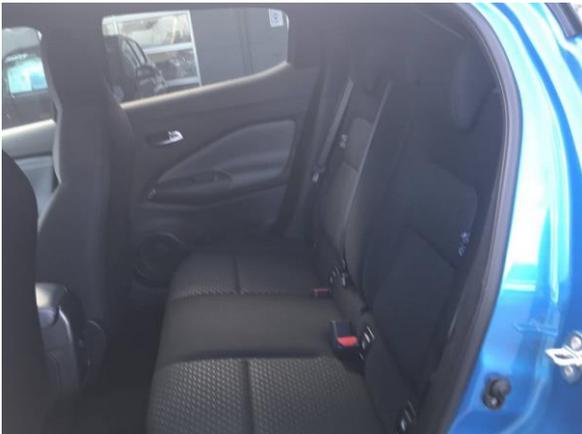
- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage téléchargé sur le site jocquin.com

ATTENTION :

LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :

- a) Démontez la banquette arrière
et les dossiers



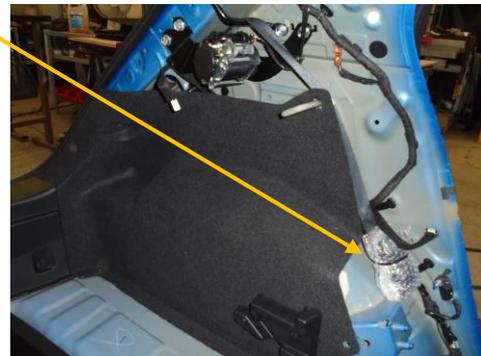
b) Démonter les garnitures latérales



c) Conditionner les ceintures de sécurités



SACHET
PLASTIQUE
QTE : 2



d) Repositionner les garnitures en mettant la moquette autocollante



ATTENTION :

DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.

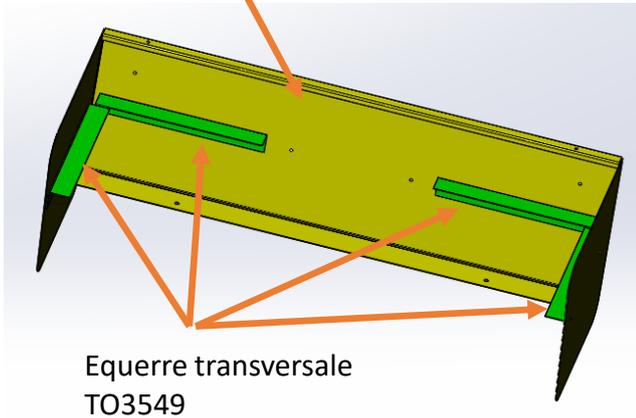
**L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION
POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES**



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

5) Mise en place des équerres transversale TO3549 sur l'arrêt de charges TO3545

Arrêt de charges
TO3545



Equerre transversale
TO3549

Ceci à l'aide de 8 Vis poêliers M6
et 8 écrous tansilock M6



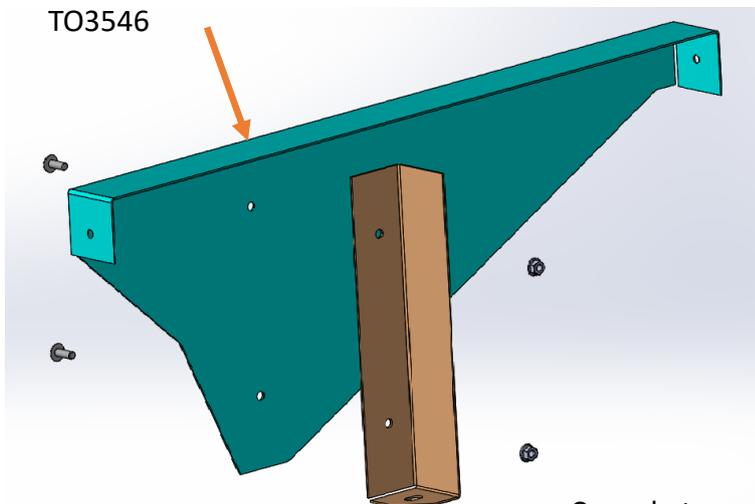
REF PLOVP616 N
Qté : 8



REF PLOCL6
Qté : 8

6) Mise en place des consoles traverse centrale TO3547 sur les traverses centrale TO3546

Traverse centrale
TO3546



Console traverse
centrale
TO3547

Ceci à l'aide de 4 Vis poêliers M6
et 4 écrous tansilock M6



REF PLOVP616 Z
Qté : 4



REF PLOCL6
Qté : 4

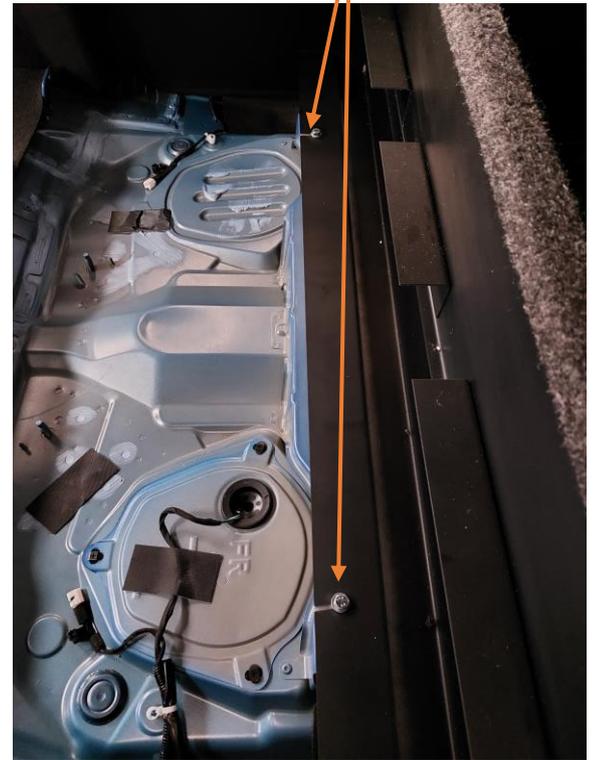
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

7) Mise en place de l'arrêt de charges TO3545

Arrêt de charges TO3545



Fixation de l'arrêt de charges à l'aide de 2 vis hexagonales M8x20



REF PLOVH820
Qté : 2



REF PLOCL8
Qté : 2

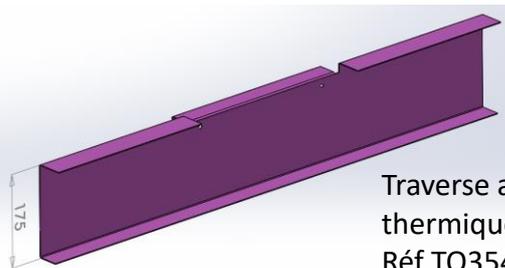


REF PLOMU 8
Qté : 2

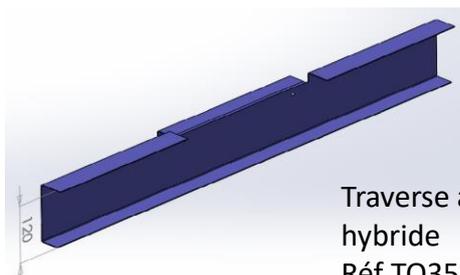


REF PLOT 8
Qté : 2

8) Mise en place de la traverse arrière TO3548 pour la version thermique ou TO3550 pour la version hybride



Traverse arrière version thermique
Réf TO3548

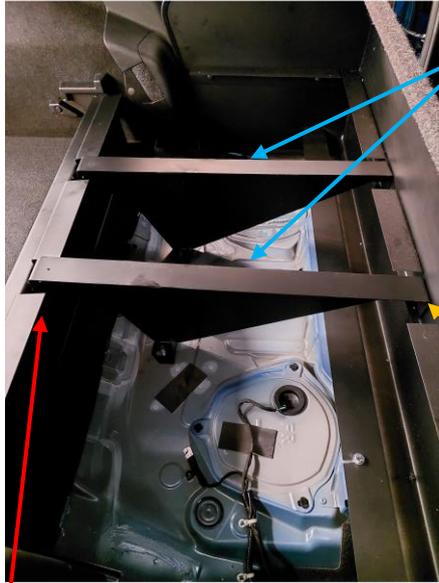


Traverse arrière version hybride
Réf TO3550



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

9) Mise en place des traverses centrale TO3546



Traverse centrale
Réf TO3546

Dans un premier temps venir fixer les traverses centrale TO3546 sur le véhicule à l'aide des vis existants puis fixer les traverses centrale TO3546 avec l'arrêt de charges TO3545 , ceci avec 2 vis poêliers noir M6 x 16 et sur la traverse arrière TO3548 , ceci à l'aide de 2 vis poêliers M6 x 16 et 4 écrous tensilock M6



REF PLOVP616 N
Qté : 2

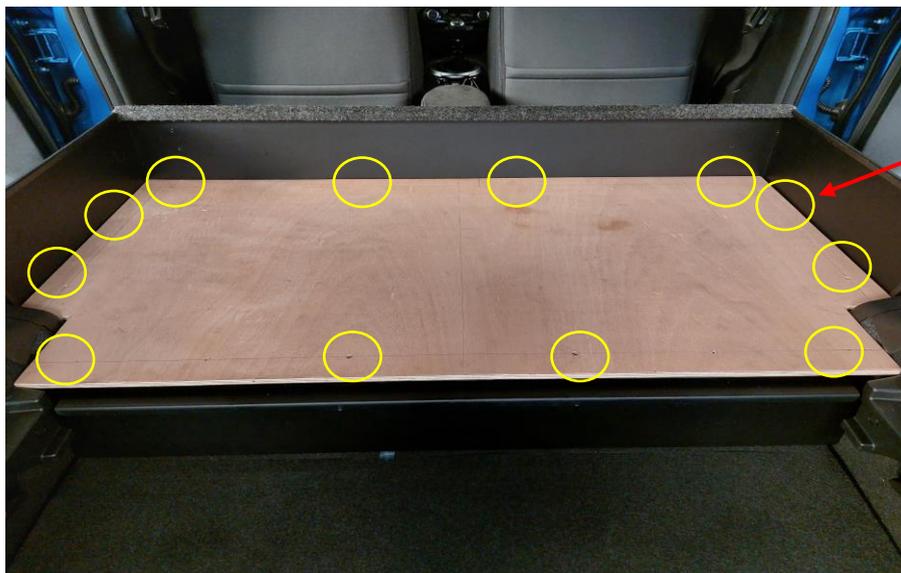


REF PLOVP616 Z
Qté : 2



REF PLOCL6
Qté : 4

10) Montage du plancher bois B3551



Vis autoforante
FOR 925
Qté : 12

11) Mise en place du plancher existant



Plancher existant

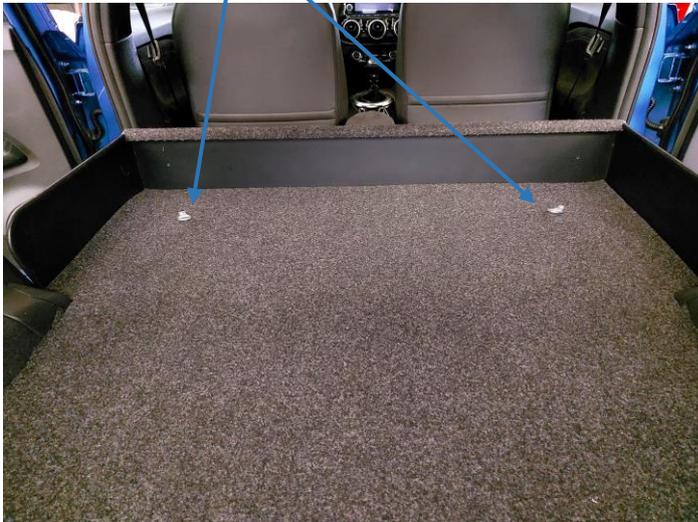
12) Mise en place de la moquette M3552



Moquette M3552

13) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage

Fixation des 2 anneaux d'arrimage
avec 2 vis poêlier M6x16



REF PLOVP 616 Z
Qté : 2



Anneaux d'arrimage
Qté : 2

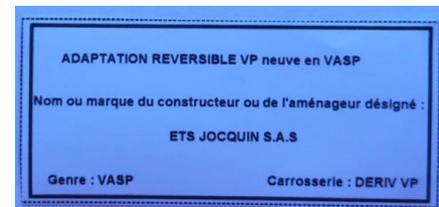
14) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



15) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111
INDICE A

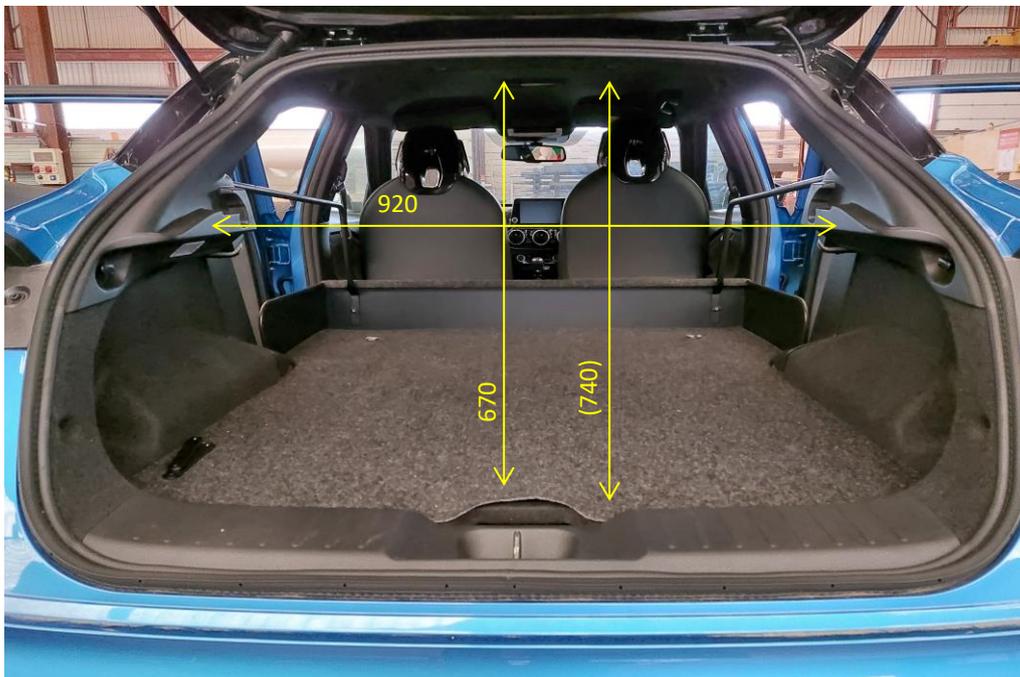
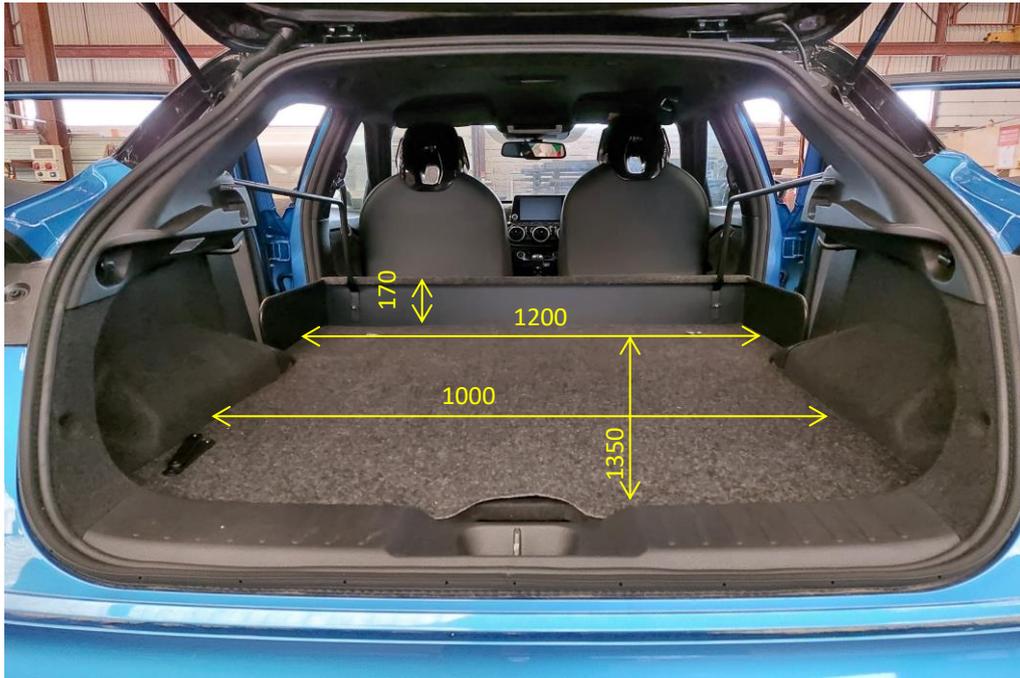
	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières



(740) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 26 Kg

Masse ensemble Kit société : 30 Kg